



# VAKUUMSCHLAUCHHEBER Traglasten: 35, 60, 80, 100, 150, 200, 250, 300 kg



## ANWENDUNGSGEBIETE

Heben und Umsetzen von Säcken, Kartons, Fässern, Blechen, Holzplatten und Glasscheiben, Batterien usw.  
Beschickung von Maschinen, Eingabetrichtern, usw.

## ARBEITSWEISE

Das Vakuumsaugaggregat ist über den Saugschlauch mit dem Hubschlauch verbunden und erzeugt hier einen Unterdruck. Heben und Senken der Last werden über den Drehgriff bzw. den Regulierhebel gesteuert. Die Last kann mühelos umgesetzt werden.

## SICHERHEIT

Die Turbine ist durch den Entstaubungsfilter geschützt. Bei Stromausfall sorgt ein Rückschlagventil für langsames Absenken der Last.  
Bei Überlast wird das Produkt gar nicht erst angehoben.

## AUFHÄNGEMÖGLICHKEITEN (Optionen):

- am Auslegerkran: 2 bis 5 m Länge, Wandbefestigung mit Verankerungszubehör oder in Ständerbauart
- Laufschienensystem
- Einschienenlaufbahn

